





Návod k použití

- Asfaltové směsi s pojivem modifikovaným gumou
- AKO
- Asfaltem obalená kostra pro technologii ACB
- VMT – asfaltová směs s vysokým modulem tuhosti

	Funkce	Jméno	Datum	Podpis
Přezkoumal	Vedoucí obalovny	Petr Hudec	1.2. 2019	
Schválil	Jednatel společnosti	Ing. Muthsam	1.2. 2019	

SEZNAM REVIZÍ A ZMĚN

Číslo změny nebo revize	List	Datum vydání změny nebo revize	Forma změny nebo revize (oprava textu, výměna listů)
1	Úvodní strana	1.2.2019	Výměna listu
2	Str. 6	20.6.2018	Nová směs
3	Str. 7	12.3.2019	Nová směs

Změny schválil:

OBSAH

1	Všeobecně.....	4
2	ACL 16 +, CRmB 25/55-60.....	5
3	ACL 22 S, CRmB 25/75-55.....	5
4	ACO 11 S CRmB 25/55-60 v.....	6
5	AKO 16, 50/70.....	6
6	Asfaltem obalená kostra pro ACB 11.....	7
7	VMT 22 PMB 10/40-65.....	7

1 VŠEOBECNĚ

Tento návod k použití byl vytvořen pro odběratele netradičních asfaltem obalovaných směsí. Dodržení tohoto návodu k použití je podmínkou k uznání případných reklamací. Návod k použití je k dispozici u vedoucího obalovny a na webových stránkách www.ahmcz.cz.

S obalenou asfaltovou směsí je nutno nakládat během dopravy a zpracování v souladu s požadavky platných norem řady ČSN EN 13108, TP 148, ČSN 73 6121 ČSN 73 6127-3 a TP 151.

Zejména je nutno dodržet následující podmínky, které jsou uvedeny u jednotlivých druhů směsí.

2 ACL 16 +, CRMB 25/55-60

- Tato asfaltová směs typu ACL 16 + s asfaltem modifikovaným pryžovým granulátem CRmB 25/55-60 je určena dle ČSN EN 13108-1 a TP 148 pro provádění ložních vrstev vozovek.
- Asfaltová směs se pokládá v tloušťce 50 – 70 mm po zhutnění na suchý nebo zvlhlý podklad při teplotě vzduchu při pokládce min. 5°C a průměr za posledních 24 hodin min. 3°C. Rychlost větru nemá přesáhnout 7,5 m.s⁻¹.
- Doprava směsi od obalovny na staveniště smí trvat nejvýše 1,5 hodiny, při teplotě vzduchu nižší než 15 °C nejvýše 1 hodinu. Od výroby směsi do položení je přípustný časový interval max. 3 hodiny.
- Dávkování se kontroluje a koriguje na základě výsledků kontrolních zkoušek směsi.
- Pracovní teploty:
 - Obalovací teplota při výrobě asfaltové směsi: 155 – 180 °C
 - Teplota směsi za rozdělovacím šnekem finišeru: min 150 °C
 - Hutnění s vibrací musí být ukončeno při teplotě 100 °C, zhutňování směsi se provádí až do teploty 60 °C. Jedná se o doporučené hodnoty. Vlastní teploty hutnění se řídí dle aktuálních podmínek.

3 ACL 22 S, CRMB 25/75-55

- Tato asfaltová směs typu ACL 22 S s asfaltem modifikovaným pryžovým granulátem CRmB 25/75-55 je určena dle ČSN EN 13108-1 a TP 148 pro provádění ložních vrstev vozovek.
- Asfaltová směs se pokládá v tloušťce 60 – 80 mm po zhutnění na suchý nebo zvlhlý podklad při teplotě vzduchu při pokládce min. 5°C a průměr za posledních 24 hodin min. 3°C. Rychlost větru nemá přesáhnout 7,5 m.s⁻¹.
- Doprava směsi od obalovny na staveniště smí trvat nejvýše 1,5 hodiny, při teplotě vzduchu nižší než 15 °C nejvýše 1 hodinu. Od výroby směsi do položení je přípustný časový interval max. 3 hodiny.
- Dávkování se kontroluje a koriguje na základě výsledků kontrolních zkoušek směsi.
- Pracovní teploty:
 - Obalovací teplota při výrobě asfaltové směsi: 160 – 180 °C
 - Teplota směsi za rozdělovacím šnekem finišeru: min 145 °C
 - Hutnění s vibrací musí být ukončeno při teplotě 100 °C, zhutňování směsi se provádí až do teploty 60 °C. Jedná se o doporučené hodnoty. Vlastní teploty hutnění se řídí dle aktuálních podmínek.

4 ACO 11 S CRMB 25/55-60 V

- Tato asfaltová směs typu ACO 11 S s asfaltem modifikovaným pryžovým granulátem CRMB 25/55-60 je určena dle ČSN EN 13108-1 a TP 148 pro provádění obrusných vrstev vozovek.
- Asfaltová směs se pokládá v tloušťce 30 – 50 mm po zhutnění na suchý nebo zvlhlý podklad při teplotě vzduchu při pokládce min. 5°C a průměr za posledních 24 hodin min. 3°C. Rychlost větru nemá přesáhnout 7,5 m.s⁻¹.
- Doprava směsi od obalovny na staveniště smí trvat nejvýše 1,5 hodiny, při teplotě vzduchu nižší než 15 °C nejvýše 1 hodinu. Od výroby směsi do položení je přípustný časový interval max. 3 hodiny.
- Dávkování se kontroluje a koriguje na základě výsledků kontrolních zkoušek směsi.
- Pracovní teploty:
 - Obalovací teplota při výrobě asfaltové směsi: 160 – 180 °C
 - Teplota směsi za rozdělovacím šnekem finišeru: min 150 °C
 - Hutnění s vibrací musí být ukončeno při teplotě 100 °C, zhutňování směsi se provádí až do teploty 60 °C. Jedná se o doporučené hodnoty. Vlastní teploty hutnění se řídí dle aktuálních podmínek.

5 AKO 16, 50/70

- Tato asfaltová směs typu AKO 16 s asfaltem 50/70 je určena dle ČSN 73 6121 pro provádění obrusných, ložních a podkladních vrstev vozovek třídy dopravního zatížení viz tabulka B. 2.
- Asfaltová směs se pokládá v tloušťce 35 – 60 mm po zhutnění na suchý nebo zvlhlý podklad při teplotě vzduchu při pokládce min. 5°C a průměr za posledních 24 hodin min. 3°C. Rychlost větru nemá přesáhnout 7,5 m.s⁻¹.
- Doprava směsi od obalovny na staveniště smí trvat nejvýše 1,5 hodiny, při teplotě vzduchu nižší než 15 °C nejvýše 1 hodinu. Od výroby směsi do položení je přípustný časový interval max. 3,5 hodiny.
- Dávkování se kontroluje a koriguje na základě výsledků kontrolních zkoušek směsi.
- Pracovní teploty:
 - Obalovací teplota při výrobě asfaltové směsi: 120 – 160 °C
 - Teplota směsi za rozdělovacím šnekem finišeru: min 105 °C (do 40mm), 100 °C (40 –60 mm)
 - Hutnění s vibrací musí být ukončeno při teplotě 100 °C, hlavní hutnění probíhá, dokud statický účinek válce zanechává viditelné stopy po válci.

AHM	Návod k použití Speciální asfaltové směsi	Revize 0
-----	--	----------

Jedná se o doporučené hodnoty. Vlastní teploty hutnění se řídí dle aktuálních podmínek.

6 ASFALTEM OBALENÁ KOSTRA PRO ACB 11

- Jedná se asfaltovou směs s vysokým modulem tuhosti, s relativně vyšším obsahem asfaltu tvrdšího typu. Směs je určena pro ložní a podkladní vrstvy vozovek s velkým dopravním zatížením, nebo v úsecích s pomalou a zastavující dopravou.
- Asfaltová směs se pokládá v tloušťce 60 – 120 mm po zhutnění na suchý nebo zvlhlý podklad při teplotě vzduchu při pokládce min. 10 °C. Rychlost větru nemá přesáhnout 7,5 m.s⁻¹.
- Doprava směsi od obalovny na staveniště smí trvat nejvýše 1,5 hodiny, při teplotě vzduchu nižší než 15 °C nejvýše 1 hodinu. Od výroby směsi do položení je přípustný časový interval max. 3,5 hodiny.
- Dávkování se kontroluje a koriguje na základě výsledků kontrolních zkoušek směsi.
- Pracovní teploty:
 - Obalovací teplota při výrobě asfaltové směsi: 155 – 165 °C
 - Teplota směsi za rozdělovacím šnekem finišeru: 120 – 140 °C

7 VMT 22 PMB 10/40-65

- Jedná se o otevřenou středně zrnou asfaltovou směs s vysokou mezerovitostí, charakteru asfaltového drenážního koberce. Je určena dle ČSN 73 6127-3 a specifikací CONFALT pro provádění obrusných vrstev pro pomalou a zastavující dopravu, autobusové zastávky, manipulační plochy, sklady a průmyslové provozy.
- Asfaltová směs se pokládá v tloušťce min. 40 mm po zhutnění na suchý nebo zvlhlý podklad při teplotě vzduchu při pokládce min. 5 °C (při pokládce ložní vrstvy min. 3 °C). Rychlost větru nemá přesáhnout 7,5 m.s⁻¹.
- Doprava směsi od obalovny na staveniště smí trvat nejvýše 1,5 hodiny, při teplotě vzduchu nižší než 15 °C nejvýše 1 hodinu. Od výroby směsi do položení je přípustný časový interval max. 3,5 hodiny.
- Dávkování se kontroluje a koriguje na základě výsledků kontrolních zkoušek směsi.
- Pracovní teploty:
 - Obalovací teplota při výrobě asfaltové směsi: 155 – 180 °C
 - Teplota směsi za rozdělovacím šnekem finišeru: 145 °C
 - V první fázi hutnění 160 – 120 °C, v druhé fázi (bez vibrace) 120 – 90 °C