

Pokyny pro manipulaci, dopravu a zpracování asfaltových směsí

1. Popis výrobku:

Asfaltem obalená směs kameniva (dále též výrobek) s případným použitím přísad (adhezní přísady, stabilizační přísady, výztužná vlákna ...)

Druhy asfaltových směsí:

- Asfaltový beton ACO, ACL, ACP podle ČSN EN 13108-1:2008 a ČSN 73 6121
- Asfaltový koberec mastixový SMA podle ČSN EN 13108-5:2008
- Asfaltový směs s modifikovaným pryžovým granulátem CRmB podle TP 148
- Asfaltová směs s vysokým modulem tuhosti VMT a ostatní dle ČSN 73 6120

2. Způsob použití výrobku ve stavbě:

Výrobek je určen pro hutnění asfaltové vrstvy pozemních komunikací (včetně nemotoristických komunikací a jiných dopravních ploch), ochranných vrstev na mostech, letištních drah a ploch, skladovacích ploch a obecně všech asfaltových hutněných ploch zatěžovaných dopravou, pokládaných mechanizovaným způsobem, zejména finišery.

Vozidla pro přepravu asfaltových směsí musí mít těsnou, hladkou a čistou kovovou korbu. Proti nalepování asfaltové směsi se korba nákladního automobilu ošetří vhodným separačním prostředkem, který je k dispozici na postřikovacím stanovišti obalovny. Použití petroleje, nafty, benzínu a jiných rozpouštědel je přísně zakázáno!

Zvláštní pozornost je třeba věnovat dopravě výrobku z obalovny na místo zpracování.

Výrobek musí být dostatečně ochráněn proti ochlazení a znečištění (vozidlo musí být vybaveno vhodnou plachtou pro zakrytí výrobku). Dopravu je třeba koordinovat tak, aby byl zajištěn plynulý průběh pokládky, současně musí být vedena po nejrychlejší cestě k místu pokládky. Doba dopravy by neměla při teplotě vzduchu + 15 °C (teplota v místě stavby) a menší teploty okolního vzduchu přesáhnout 1,0 hod, pro teploty nad +15 °C lze uvažovat 1,5 hod. V případě použití nákladních vozidel s tepelněizolační korbou lze čas prodloužit až o + 0,5 h. Doba skladování v sílech asfaltových směsí na obalovně smí být max. 3 hod, při čemž celková doba od výroby po pokládku nesmí překročit 3,5 hod.

Od 1. 4. 2028 je pro realizaci asfaltových vrstev na dálnicích a silnicích I. Tříd (pro asfaltovou vrstvu typu SAL u všech pozemních komunikací) nutné využít nákladní vozidlo s tepelně izolovanou korbou, kde její tepelný odpor činí alespoň 1,65 m²K/W (při 20°C).

Před zahájením pokládky musí být dokončeny veškeré úpravy podkladu a provedena řádná kontrola připravenosti povrchu. Povrch a svislé styčné plochy musí být dokonale očištěny od uvolněného materiálu, prachu a dalších nečistot. Následně je nutné provést kontrolu připravenosti mechanizačních prostředků (finišery, válce ...) a kontrola vhodnosti povětrnostních podmínek pro pokládku asfaltových směsí, které stanovuje především TKP 7. Asfaltové směsi nesmějí být pokládány za deště a je-li na podkladu souvislý vodní film, sníh nebo led. Asfaltové směsi mohou být kladeny na suchý nebo mírně zvlhlý povrch. Minimální hodnoty teploty okolního vzduchu na stavbě musí odpovídat požadavkům ČSN 73 6120, ČSN 73 6221, TKP 7, Asfaltové směsi s teplotou nižší než doporučuje norma nesmí být na pozemních komunikacích a dalších dopravních plochách, kde se daná asfaltová směs uplatní použita.

Minimální teploty vzduchu pro pokládku asfaltových směsí:

Asfaltová vrstva	Teplota vzduchu při pokládce [°C]
Podkladní s nemodifikovaným pojivem	± 0
Ložní s nemodifikovaným pojivem	± 3
Obrusná, ložní, podkladní s modifikovaným pojivem	± 5
Obrusná do 30 mm včetně a vrstvy PA	± 10

Asfaltové směsi se plynule rozprostírají finišery, výjimečně je možná pokládka grejdrem nebo ručně. Ruční rozprostírání směsi je nutné omezit na minimum, nejlépe zcela vyloučit.

Pokládku další vrstvy nebo dopravu na nově položené ploše lze zahájit až po dostatečném ochlazení vrstvy (min. teplota položené asfaltové vrstvy $\leq +40$ °C). Asfaltové směsi se hutní takovými válci a jejich sestavami, které zajistí dosažení požadovaného zhutnění. Rychlost postupu pokládky je nutné přizpůsobit množství a teplotě dodávané směsi, možnostem dokonalého hutnění vrstvy a klimatickým podmínkám.

Další podmínky pro použití výrobku na stavbě jsou stanoveny v normě ČSN 73 6121, ČSN 73 6120, TKP 7 a dalších navazujících předpisech.

Konkrétní technologický postup pro použití výrobku ve stavbě určuje zhotovitel stavby.

Technologický postup musí respektovat deklarovaný způsob použití výrobku a musí být v souladu s předpisy, které se na příslušnou technologii vztahují.

3. Bezpečnost a ochrana zdraví při práci:

Při neopatrné a nevhodné manipulaci, dopravní nehodě, porušení technologického postupu apod. může dojít vlivem kontaktu s horkou asfaltovou směsí k popálení osob.

Preventivní opatření k omezení bezpečnostního rizika:

- seznámení zaměstnanců s danými riziky, právními předpisy a jinými požadavky pro dopravu a použití výrobku typu asfaltové směsi zpracovávané za horka
- seznámení zaměstnanců s technologickým postupem pro použití výrobku
- vybavení zaměstnanců stanovenými osobními ochrannými pracovními prostředky.
- zajištění provádění prací odborně zaškolenými osobami
- zajištění podmínek pro bezpečné, nezávadné a zdraví neohrožující pracovní prostředí
- seznámit zaměstnance se základními právními předpisy v oblasti bezpečnosti práce, požární ochrany a s hygienickými předpisy.

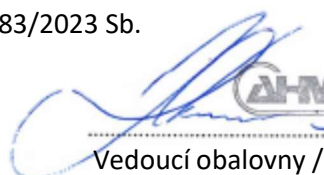
4. Ochrana životního prostředí:

Pokud dojde při přepravě nebo použití výrobku k jeho nežádoucímu vysypání do okolí a výrobek již nelze dále použít, postupuje dopravce nebo zhotovitel při likvidaci ve smyslu zákona č. 541/2020 Sb. o odpadech v platném znění.

Takto vzniklé odpady jsou ve smyslu vyhlášky č. 381/2001 Sb., kterou se stanoví Katalog odpadů, ve znění pozdějších předpisů, klasifikovány jako odpady ostatní a jsou zařazeny pod katalogové číslo 17 03 02 - asfaltové směsi neuvedené pod číslem 17 03 01.

Pro zpětné využití je nutné postupovat dle vyhlášky č. 283/2023 Sb.

V Třebovici 1. 10. 2023



AHM s.r.o.
Lupenice 51
517 41
IČ: 03877795
Vedoucí obalovny / Prokurista

Pokyny pro manipulaci, dopravu a zpracování asfaltových směsí

1. Popis výrobku:

Asfaltem obalená směs kameniva (dále též výrobek) s případným použitím přísad (adhezní přísady, stabilizační přísady, výztužná vlákna ...)

Druhy asfaltových směsí:

- Asfaltový beton ACO, ACL, ACP podle ČSN EN 13108-1:2008 a ČSN 73 6121
- Asfaltový koberec mastixový SMA podle ČSN EN 13108-5:2008
- Asfaltový směs s modifikovaným pryžovým granulátem CRmB podle TP 148
- Asfaltová směs s vysokým modulem tuhosti VMT a ostatní dle ČSN 73 6120

2. Způsob použití výrobku ve stavbě:

Výrobek je určen pro hutnění asfaltové vrstvy pozemních komunikací (včetně nemotoristických komunikací a jiných dopravních ploch), ochranných vrstev na mostech, letištních drah a ploch, skladovacích ploch a obecně všech asfaltových hutněných ploch zatěžovaných dopravou, pokládaných mechanizovaným způsobem, zejména finišery.

Vozidla pro přepravu asfaltových směsí musí mít těsnou, hladkou a čistou kovovou korbu. Proti nalepování asfaltové směsi se korba nákladního automobilu ošetří vhodným separačním prostředkem, který je k dispozici na postřikovacím stanovišti obalovny. Použití petroleje, nafty, benzínu a jiných rozpouštědel je přísně zakázáno!

Zvláštní pozornost je třeba věnovat dopravě výrobku z obalovny na místo zpracování.

Výrobek musí být dostatečně ochráněn proti ochlazení a znečištění (vozidlo musí být vybaveno vhodnou plachtou pro zakrytí výrobku). Dopravu je třeba koordinovat tak, aby byl zajištěn plynulý průběh pokládky, současně musí být vedena po nejrychlejší cestě k místu pokládky. Doba dopravy by neměla při teplotě vzduchu + 15 °C (teplota v místě stavby) a menší teploty okolního vzduchu přesáhnout 1,0 hod, pro teploty nad +15 °C lze uvažovat 1,5 hod. V případě použití nákladních vozidel s tepelněizolační korbou lze čas prodloužit až o + 0,5 h. Doba skladování v sílech asfaltových směsí na obalovně smí být max. 3 hod, při čemž celková doba od výroby po pokládku nesmí překročit 3,5 hod.

Od 1. 4. 2028 je pro realizaci asfaltových vrstev na dálnicích a silnicích I. Tříd (pro asfaltovou vrstvu typu SAL u všech pozemních komunikací) nutné využít nákladní vozidlo s tepelně izolovanou korbou, kde její tepelný odpor činí alespoň 1,65 m²K/W (při 20°C).

Před zahájením pokládky musí být dokončeny veškeré úpravy podkladu a provedena řádná kontrola připravenosti povrchu. Povrch a svislé styčné plochy musí být dokonale očištěny od uvolněného materiálu, prachu a dalších nečistot. Následně je nutné provést kontrolu připravenosti mechanizačních prostředků (finišery, válce ...) a kontrola vhodnosti povětrnostních podmínek pro pokládku asfaltových směsí, které stanovuje především TKP 7. Asfaltové směsi nesmějí být pokládány za deště a je-li na podkladu souvislý vodní film, sníh nebo led. Asfaltové směsi mohou být kladeny na suchý nebo mírně zvlhlý povrch. Minimální hodnoty teploty okolního vzduchu na stavbě musí odpovídat požadavkům ČSN 73 6120, ČSN 73 6221, TKP 7, Asfaltové směsi s teplotou nižší než doporučuje norma nesmí být na pozemních komunikacích a dalších dopravních plochách, kde se daná asfaltová směs uplatní použita.

Minimální teploty vzduchu pro pokládku asfaltových směsí:

Asfaltová vrstva	Teplota vzduchu při pokládce [°C]
Podkladní s nemodifikovaným pojivem	± 0
Ložní s nemodifikovaným pojivem	± 3
Obrusná, ložní, podkladní s modifikovaným pojivem	± 5
Obrusná do 30 mm včetně a vrstvy PA	± 10

Asfaltové směsi se plynule rozprostírají finišery, výjimečně je možná pokládka grejdrem nebo ručně. Ruční rozprostírání směsi je nutné omezit na minimum, nejlépe zcela vyloučit.

Pokládku další vrstvy nebo dopravu na nově položené ploše lze zahájit až po dostatečném ochlazení vrstvy (min. teplota položené asfaltové vrstvy $\leq +40$ °C). Asfaltové směsi se hutní takovými válci a jejich sestavami, které zajistí dosažení požadovaného zhutnění. Rychlost postupu pokládky je nutné přizpůsobit množství a teplotě dodávané směsi, možnostem dokonalého hutnění vrstvy a klimatickým podmínkám.

Další podmínky pro použití výrobku na stavbě jsou stanoveny v normě ČSN 73 6121, ČSN 73 6120, TKP 7 a dalších navazujících předpisech.

Konkrétní technologický postup pro použití výrobku ve stavbě určuje zhotovitel stavby.

Technologický postup musí respektovat deklarovaný způsob použití výrobku a musí být v souladu s předpisy, které se na příslušnou technologii vztahují.

3. Bezpečnost a ochrana zdraví při práci:

Při neopatrné a nevhodné manipulaci, dopravní nehodě, porušení technologického postupu apod. může dojít vlivem kontaktu s horkou asfaltovou směsí k popálení osob.

Preventivní opatření k omezení bezpečnostního rizika:

- seznámení zaměstnanců s danými riziky, právními předpisy a jinými požadavky pro dopravu a použití výrobku typu asfaltové směsi zpracovávané za horka
- seznámení zaměstnanců s technologickým postupem pro použití výrobku
- vybavení zaměstnanců stanovenými osobními ochrannými pracovními prostředky.
- zajištění provádění prací odborně zaškolenými osobami
- zajištění podmínek pro bezpečné, nezávadné a zdraví neohrožující pracovní prostředí
- seznámit zaměstnance se základními právními předpisy v oblasti bezpečnosti práce, požární ochrany a s hygienickými předpisy.

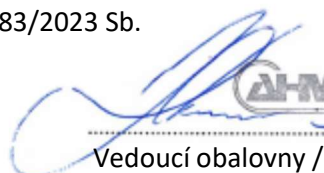
4. Ochrana životního prostředí:

Pokud dojde při přepravě nebo použití výrobku k jeho nežádoucímu vysypání do okolí a výrobek již nelze dále použít, postupuje dopravce nebo zhotovitel při likvidaci ve smyslu zákona č. 541/2020 Sb. o odpadech v platném znění.

Takto vzniklé odpady jsou ve smyslu vyhlášky č. 381/2001 Sb., kterou se stanoví Katalog odpadů, ve znění pozdějších předpisů, klasifikovány jako odpady ostatní a jsou zařazeny pod katalogové číslo 17 03 02 - asfaltové směsi neuvedené pod číslem 17 03 01.

Pro zpětné využití je nutné postupovat dle vyhlášky č. 283/2023 Sb.

V Třebovici 1. 10. 2023



AHM s.r.o.
Lupenice 51
517 41
IČ: 03877795
Vedoucí obalovny / Prokurista